



## PRESSEINFORMATION

### STM BEWEIST KLASSE

**Ein technisch durchdachtes Redesign macht STM-Anlagen jetzt zu echten Liebhaberstücken für Design-Fans – Effizienz-Extras inklusive!**

**Eben. Die Unternehmensentwicklung des österreichischen Wasserstrahl-Spezialisten hat sich mit dem Boom der letzten Jahre zu einer echten Erfolgsstory gemausert. Jährliche Umsatzzuwächse von über 20 Prozent gehören seit Jahren zum Alltag, ebenso rasant entwickeln sich Produktportfolio und Infrastruktur des Unternehmens. Nach dem Umzug an den neuen Standort in Eben soll nun auch das Produktdesign deutlich machen, dass der innovative Hersteller inzwischen weltweit in der ersten Liga spielt. Kundenorientierung spielt auch bei dieser Maßnahme eine tragende Rolle: Das neue Anlagendesign ist nicht nur optisch ein echter Eyecatcher, es bietet auch funktionell gleich mehrere handfeste Vorteile für den Anwender: Deutlich kompaktere Abmessungen zusammen mit optimierten Abdeckungen sowie einer dynamischen und gleichzeitig pflegeleichteren Farbgebung sorgen für mehr Sicherheit, Bedienkomfort und Effizienz. Zusätzlich senkt das neue Design auch noch die Anschaffungs- und Betriebskosten. Kein Wunder also, dass ab sofort alle Modelle der PremiumCut-Linie von STM und dem Systempartner Maximator JET im neuen Design ausgeliefert werden. Die Anpassung aller anderen Anlagen erfolgt sukzessive bis 2015. Interessenten können das Maschinen-Update von STM vom 21. bis 25. Oktober auf der EuroBLECH Messe in Hannover erleben. Weitere Infos auf [www.maximator-jet.de](http://www.maximator-jet.de) oder [www.stm.at](http://www.stm.at).**

Im Mittelpunkt des Designprojekts stand die ganzheitliche Überarbeitung des seit Jahrzehnten sukzessive weiterentwickelten „System STM“ aus der Vogelperspektive. Aus diesem Grund wurde die Projektleitung dem bewährten Produktdesign-Spezialisten Phormolog übertragen, der bereits den 3D-Schneidkopf für STM erfolgreich gestaltete. Das Design-Team erhielt den Auftrag, die Konstruktion des PremiumCut-Modells unter ästhetischen und praktischen Gesichtspunkten so zu überarbeiten, dass das Profil und die Qualität der Marke STM schon auf den ersten Blick erkennbar werden. Auf den zweiten Blick sollte sich das neue Design zudem für den Anwender auszahlen. Das Ergebnis spricht für sich: In Zukunft sorgt bereits die dynamische Ästhetik der deutlich kompakter gewordenen Anlage für Wow-Effekte. Die Flächen sind vorwiegend in hellem, schmutzunempfindlichem Grau gehalten –



## PRESSEINFORMATION

nur ein gezielter Akzent in Orange am Schneidkopf akzentuiert den Tool Center Point und damit das „Herz“ der Maschine. Die Brücke wird ebenfalls durch eine hellgraue Blechspanne stärker in die Gesamtkonstruktion integriert. Zudem wurden auch alle Zubehörteile angepasst, was wesentlich zur aufgeräumten Optik beiträgt. Das neue geprägte Logo an der Maschinenflanke unterstreicht den hohen Qualitätsanspruch von STM. Abgesehen von den optischen Effekten haben diese Umbaumaßnahmen gravierende Effekte auf die Funktionalität der Anlagen. Denn künftig sind die seitlichen Abdeckungen einheitlich im Format und aus solidem Kunststoff gefertigt. Das macht die Bereiche kratzfest, formstabil sowie lärmdämmend. Zusätzlich wurden die Z-Achsen mit Kunststoffhauben und –kabelschleppen versehen, was wesentlich zur Sicherheit beiträgt und durch die Gewichtsreduktion die Achsen-Agilität erhöht sowie Energie spart. Die Warnleuchte wurde zur Optimierung der Sicherheit gut sichtbar an die oberste Stelle der Brücke gerückt. Kurz: Künftig wertet eine STM-Anlage nicht nur den Produktionsprozess, sondern auch den Fuhrpark auf.

Interessenten können sich jederzeit im Showroom am nagelneuen STM-Werk in Eben, sowie im Vorführzentrum Schweinfurt, von den Vorzügen der neuen PremiumCut-Generation überzeugen. Sie wird außerdem auch auf der EuroBLECH Messe in Hannover von 21. – 25. Oktober in Halle 12 am Gemeinschaftsstand von Maximator JET und STM, Stand A10, im Einsatz präsentiert.

STM ist ein führender Anbieter von Wasserstrahlschneidesystemen mit Sitz in Eben Österreich. Seit über 20 Jahren entwickelt das Traditionsunternehmen zukunftsfähige Produktionslösungen vor allem für die Stahl-, Aluminium-, Metall-, Kunststoff-, Stein- und Glasindustrie, die sich vor allem durch Effizienz, Bedienungskomfort und Verschleißfestigkeit auszeichnen. Neben zukunftsweisender Technologie und serienmäßiger Qualität legt STM besonderen Wert auf innovativen Fullservice. Damit gewährleistet der Markenhersteller, dass die individuellen Fertigungsprozesse seiner Klientel kontinuierlich den aktuellen Anforderungen angepasst werden. In Entwicklung und Vertrieb arbeitet STM mit dem Schweinfurter Unternehmen Maximator JET GmbH in Deutschland zusammen. Maximator JET setzt wegen Zuverlässigkeit und Qualität auf STM Anlagen.

Die Maximator JET GmbH ist ein führender Systemlieferant in der Wasserstrahlschneide-Industrie mit Sitz im fränkischen Schweinfurt. Seit 1999 baut und vertreibt das Unternehmen schwerpunktmäßig hochspezialisierte Wasserstrahlschneidesysteme für Sonderanwendungen in ganz Europa. Das Portfolio der Maximator JET GmbH umfasst neben 2D- und 3D-Schneidesystemen aus eigener Produktion auch Anlagen des österreichischen Systempartners STM,

**WATERJET  
SOLUTIONS**  
WWW.STM.AT



**WATERJET  
CUTTING SYSTEMS**  
WWW.MAXIMATOR-JET.DE



## PRESSEINFORMATION

Hochdruckpumpen bis 6.000 bar, Hochdruckkomponenten, Betriebsmittel sowie einen entsprechend umfassenden Support und Wartungsservice.

### Weitere Informationen:

**Maximator JET GmbH** | Karl-Götz-Strasse 5 | D- 97424 Schweinfurt  
Telefon +49 (0) 9721 946994-0 | Fax +49 (0) 9721 946994-14  
info@maximator-jet.de | www.maximator-jet.de

**STM Stein-Moser GmbH** | Gewerbegebiet Gasthof Süd 178 | A-5531 Eben  
Telefon +43 (0) 6458 20014-0 | Fax +43 (0) 6458 20014-5  
office@stm.at | www.stm.at

**Pressekontakt: YNet - Agentur für Kommunikation & Mediendesign**  
Herr Wilfried Hummel | Dorfwerfen 66 | A-5452 Pfarrwerfen  
Telefon +43 (0) 6468 8911-0 | Fax: +43 (0) 6468 8911-12 | office@ynet.at